

**Ткаченко Сергей Анатольевич, доктор экономических наук, профессор, ректор, действительный член Академии экономических наук Украины, Высшее учебное заведение «Международный технологический университет «Николаевская политехника», город Николаев, Николаевская область, Украина**

**Потышняк Елена Николаевна, доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры организации производства, бизнеса и менеджмента, Харьковский национальный технический университет сельского хозяйства имени Петра Василенко, город Харьков, Харьковская область, Украина**

## **Тематика проектов студентов инженерной специальности**

Тематику дипломного проектирования для студентов инженерно-экономических специальностей можно сгруппировать следующим образом:

1. Темы, связанные с решением вопросов, относящихся к экономике отрасли или экономическому району; 2. Темы комплексного характера, ограниченные рамками предприятия; 3. Темы, имеющие специальное направление в области отдельных элементов метода, функций управления и организации предприятия.

Первая группа тем отличается большим разнообразием. Их разработка требует изучения и анализа материалов многих промышленных предприятий. Базой преддипломной практики в этом случае служат отраслевые научно-исследовательские проектные институты, производственные объединения и отраслевые управление министерства. Обязательным условием включения этих тем в тематику проектирования является проверка возможности сбора и использования соответствующих исходных материалов в отраслевом разрезе.

Вторая группа тем разрабатывается на материалах одного предприятия. Разработка этих тем требует комплексного и глубокого изучения состояния и результатов производственно-хозяйственной деятельности того или иного цеха или предприятия в целом. Тематика дипломных проектов этой группы, в свою очередь, может быть разбита на две подгруппы: а) проектирование или реконструкция цехов предприятия и б) выявление и мобилизация внутрипроизводственных резервов на машиностроительном предприятии и т. д.

Первая подгруппа тем объединяется общим названием «Разработка

и технико-экономическое обоснование проекта организации нового (реорганизации действующего) цеха». Разновидностью этой тематики являются темы, специально посвященные внедрению прогрессивных форм организации производства. К их числу относятся: «Разработка проектов организации поточного процесса производства», «Разработка проектов комплексной механизации и автоматизации производственных процедур(процессов)», другое.

Вторая подгруппа включает темы, предусматривающие комплексную мобилизацию внутрипроизводственных резервов в действующем производстве. К ним относятся: «Разработка и технико-экономическое обоснование мероприятий, предусматривающих увеличение выпуска продукции», «Повышение производительности труда», «Снижение себестоимости готовой продукции», «Улучшение качества, надёжности и долговечности готовой продукции». К этой подгруппе относятся и такие темы, которые предусматривают решение более узких задач, как, например: «Разработка и обоснование проекта мероприятий по сокращению производственного цикла изготовления изделий» или «Разработка и обоснование проекта мероприятий по сокращению трудоёмкости изготовления промышленных изделий» и многое др.

Третья группа – наиболее обширная. Она включает темы, предусматривающие решение вопросов управления и организации производства. В этом случае комплексный характер проработки тем полностью сохраняется, однако проявляется он в несколько иной форме. Во-первых, в том, что актуальность темы обосновывается путём комплексного анализа практического осуществления тех или иных задач управления и организации на предприятии; во-вторых, в том, что в процессе разработки темы устанавливается непосредственная связь и взаимозависимость разрешаемых дипломником отдельных задач управления и организации производства с общими задачами, стоящими перед подразделением предприятия, и, наконец, в том, что эффективность рекомендаций автора оценивается в первую очередь с точки зрения их влияния на уровень основных технико-экономических показателей процесса производства и на повышение его экономической отдачи.

В этой группе тем решаются следующие вопросы: разработка мероприятий по совершенствованию технической подготовки производства, оперативно-календарного планирования, организации и нормирования труда, организации внутризаводской экономической деятельности, организации ремонта оборудования, инструментального хозяйства, внутрицеховых и межцеховых перевозок, технического контроля, складского хозяйства, материально-технического снабжения, технико-экономического планирования, сбыта продукции, разработка функционально развитых систем управления субъектом.

Перечень тем, разработанных в последние годы студентами инженерно-экономической специальности Высшего учебного заведения «Международный технологический университет «Николаевская политехника» по кафедре:

1. Резервы производственной мощности.
2. Резервы сокращения длительности производственного цикла.
3. Организация поточного производства.
4. Повышение уровня механизации и автоматизации производства.
5. Организация автоматизированного производства.
6. Организация технической подготовки.
7. Совершенствование организации труда.
8. Организация технико-экономического планирования.
9. Резервы роста производительности труда.
10. Резервы экономии материалов.
11. Резервы повышения качества машиностроительной продукции.
12. Резервы снижения себестоимости машиностроительной продукции.
13. Резервы ускорения обрачиваемости оборотных средств.
14. Повышение рентабельности работы предприятия.
15. Организация оперативного планирования производства.
16. Организация оперативного учёта и регулирования производства.
17. Организация оперативного планирования производства в условиях применения современной вычислительной техники.
18. Организация ритмичной работы по графику.
19. Организация инструментального хозяйства.
20. Организация ремонта технологического оборудования.
21. Организация внутризаводского транспорта.
22. Организация материально-технического снабжения.
23. Организация (перемена) заготовительного цеха.
24. Организация (реформа) обрабатывающего цеха.
25. План реорганизации сборочного цеха, др.